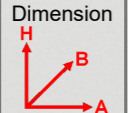


We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Bulgaria
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Coroatia
- Czech Republic
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Guatemala
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Nigeria
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Syria
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Sri Lanka
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela



Machine technicals specifications

Machine model	Electronic axes	Electrical connect.	Power Absorbed	Air consumption	Dimension	Weight	Sewing area length	Width of the sewing area	Mop length	Mop weight	Stitches/minute	Sewing cycles/minute	Operators
Modelo máquina	Ejes electrónicos	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Consumo aire	Dimension. 	Peso	Longitud del área de costura	Ancho del área de costura	Largura trapeador	Peso Mop	Puntos/ minuto	Ciclos de costura/ minuto	Empleados
PONENTE	3	V / Hz 380 / 50 220 / 60	Kw 1,2	L / min. 50	mm A 1950 B 1620 H 1600	kg 600	mm Min. 10 Max. 93,5	mm Min. 100 Max. 165	mm Min. 600 Max. 1200	Oz. Min.12 Max.36	Max. 1500	n° Min. 4 Max. 10	n° 1



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 - Larciano - Pistoia - Italy  
www.giori.it - info@giori.it

**PONENTE**

Máquina de coser de 3 ejes para fregonas





Máquina electrónica automática de 3 ejes con carga y descarga manual del producto.

Descripción del ciclo de trabajo de la máquina:

El operador posiciona la banda central precortada de malla o tejido, luego posiciona manualmente el manojo de hilos de algodón o microfibra, dobla la banda envolviendo el manojo de hilos y posiciona la fregona en la estación de bloqueo para la fase de costura.

Después de que el operador abandona la zona protegida por las barreras fotocélulas de seguridad, éstas activan el cierre de las 2 prensas neumáticas que bloquean la fregona, iniciando automáticamente el ciclo de costura.

Dos ejes cartesianos accionados por motores Brushless Siemens proporcionan el movimiento longitudinal y transversal de la fregona.

Un tercer motor BrushlessSiemens montado en la máquina de coser controlaba los ejes cartesianos mediante un PLC Siemens.

El recorrido y diseño del pespunte se pueden programar directamente desde el panel táctil Siemens en color de 7 pulgadas, al igual que la programación de la velocidad, el paso del pespunte y otras funciones útiles para el operador como la programación del final de la canilla en el crochet.

Una vez que se ha dibujado la ruta de costura, se puede almacenar en la página de recetas (hasta 100 recetas).

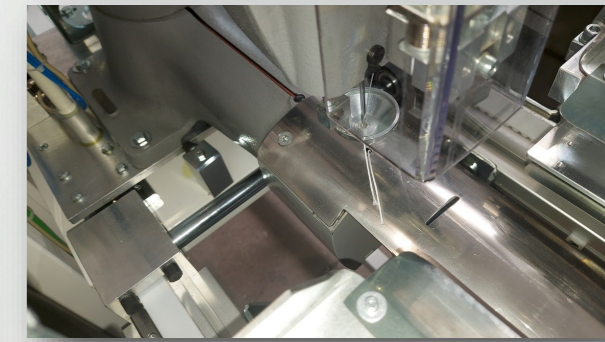
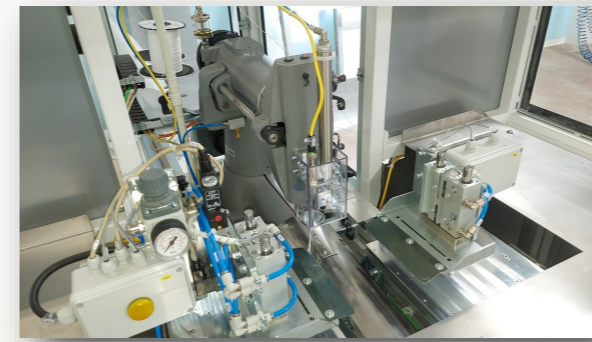
En caso de inserción accidental de la mano durante la fase de costura, la máquina se detiene inmediatamente, una vez reiniciada reanuda la costura desde el punto en el que se interrumpió el ciclo de costura.

Durante la costura, el operador prepara la siguiente fregona.

Una vez finalizada la costura se desactivan las barreras de seguridad, el operario retira la mopa terminada e introduce otra para coser.

La máquina cose hasta 1500 puntos/minuto con 240 hilos, puede coser hasta 5-6 ciclos de costura/minuto con mopas de banda ancha con 4 costuras transversales con una longitud de 140 mm y un paso de costura de 6 mm.

Con una cinta estrecha con 2 costuras transversales con una longitud de 140 mm y un paso de costura de 6 mm se pueden lograr hasta 10-12 ciclos de costura por minuto.



Máquina eletrônica automática de 3 eixos com carga e descarga manual do produto.

Descrição do ciclo de trabalho da máquina:

O operador posiciona a faixa central pré-cortada de malha ou tecido, depois posiciona manualmente o feixe de fios de algodão ou microfibra, dobra a faixa enrolando o feixe de fios e posiciona a esfregão na estação de bloqueio para a fase de costura.

Após o operador sair da área protegida pelas barreiras fotocélulas de segurança, estas ativam o fechamento das 2 prensas pneumáticas que bloqueiam a esfregona, iniciando automaticamente o ciclo de costura.

Dois eixos cartesianos acionados por motores Brushless Siemens proporcionam o movimento longitudinal e transversal da esfregona.

Um terceiro motor sem escova Siemens montado na máquina de costura controlava os eixos do cartesiano da Siemens PLC.

O trajeto e o desenho da costura podem ser programados diretamente no painel táctil Siemens colorido de 7 polegadas, assim como a programação da velocidade, do passo da costura e outras funções úteis ao operador como a programação do final da bobina no crochê.

Depois que o caminho de costura for desenhado, ele poderá ser armazenado na página de receitas (até 100 receitas).

Em caso de inserção acidental da mão durante a fase de costura, a máquina para imediatamente, uma vez reiniciada retoma a costura a partir do ponto em que o ciclo de costura foi interrompido.

Durante a costura, o operador prepara a próxima esfregona.

Terminada a costura, as barreiras de segurança são desativadas, o operador retira a esfregona acabada e introduz outra para costurar.

A máquina costura até 1500 pontos/minuto com 240 linhas, pode costurar até 5-6 ciclos de pontos/minuto com esfregões de banda larga com 4 costuras transversais com comprimento de 140 mm e passo de costura de 6 mm.

Com faixa estreita com 2 costuras transversais com comprimento de 140 mm e passo de costura de 6 mm podem ser alcançados até 10-12 ciclos de costura/minuto.

